



REQU 04 OCT. 2004

OMPI PCT

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION**COPIE OFFICIELLE**

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 25 JUIN 2004

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

DOCUMENT DE PRIORITÉ

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS
CONFORMÉMENT À LA
RÈGLE 17.1.a) OU b)

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint-Petersbourg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

certu
N° 11354*03


REQUÊTE EN DÉLIVRANCE page 1/2

BR1

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 210502

REMISE DES PIÈCES DATE 24 JUIN 2003 LIEU 69 INPI LYON N° D'ENREGISTREMENT 0307627 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI 24.06.2003		Reservé à l'INPI <input checked="" type="checkbox"/> NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE CLAVEAU BERNARD 12 CÔTE CANARIE JUSURIEUX 01640	
Vos références pour ce dossier (facultatif)			
Confirmation d'un dépôt par télécopie		<input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie	
<input checked="" type="checkbox"/> NATURE DE LA DEMANDE		<input checked="" type="checkbox"/> Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale		N° _____ Date _____	
ou demande de certificat d'utilité initiale		N° _____ Date _____	
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i>		<input type="checkbox"/> N° _____ Date _____	
<input checked="" type="checkbox"/> TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) procédé et dispositif de marquage par sublimation d'objets allongés			
<input checked="" type="checkbox"/> DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
<input checked="" type="checkbox"/> DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)		<input type="checkbox"/> Personne morale <input type="checkbox"/> Personne physique	
Nom ou dénomination sociale		CLAVEAU	
Prénoms		Bernard	
Forme juridique		_____	
N° SIREN		_____	
Code APE-NAF		_____	
Domicile ou siège	Rue	12 côte canarie	
	Code postal et ville	10116401 Jusurieux	
	Pays	_____	
Nationalité		FRANÇAISE	
N° de téléphone (facultatif)		0474368110 N° de télécopie (facultatif)	
Adresse électronique (facultatif)		_____	
<input type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»			

REMISE DES PIÈCES DATE 24 JUIN 2003 LIEU 69 INPI LYON N° D'ENREGISTREMENT 0307627 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI	DB 540 W / 210502
6 MANDATAIRE (s'il y a lieu) Nom _____ Prénom _____ Cabinet ou Société _____ N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel _____ Adresse Rue _____ Code postal et ville _____ Pays _____ N° de téléphone (facultatif) _____ N° de télécopie (facultatif) _____ Adresse électronique (facultatif) _____			
7 INVENTEUR (S) Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes		Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques <input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)	
8 RAPPORT DE RECHERCHE Établissement immédiat ou établissement différé		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation) <input checked="" type="checkbox"/> Établissement immédiat <input type="checkbox"/> Établissement différé	
Paiement échelonné de la redevance (en deux versements)		Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input checked="" type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence): AG _____	
10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS Le support électronique de données est joint La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe		<input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences <input type="checkbox"/>	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
11 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) CHAUVEAU BERNARD DEMANDEUR		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI 	

La présente invention concerne un dispositif pour décorer des barres profilées en PVC, bois, aluminium et autres, par sublimation sur tout leurs contours et longueurs en même temps.

5 Traditionnellement cette décoration est effectuée à plat et mis sous pression pendant plusieurs minutes, sur une longueur très limitée.

10 Le dispositif selon l'invention permet de réduire la durée de la décoration et traite des pièces de dimensions infinies. Il comporte en effet, selon une première caractéristique, une matrice chauffante, vibratile, ou le noyau à une forme conique dans son entrée, pour finir à la forme du type de profilé que l'on a choisi de sublimer, sur 15 des longueurs infinies. Le support d'encre sublimable, à la sortie du dispositif, est enlevé soit manuellement soit automatiquement.

20 Ce dispositif selon l'invention permet l'application de film décor et dans ce cas aucun déchet support n'est à retirer.

Le principe, selon l'invention est de passer au centre de la matrice qui peut être fixe ou mobile selon l'adaptation du type de barre de profilée, par un effet de laminage qui permet de sublimer en continu.

25 Les dessins annexés illustrent l'invention :

La figure 1 représente en coupe l'action de la matrice au passage du film ou papier avec la barre ou profilé à sublimer.

La figure 2 représente l'entrée et sortie de la matrice.

30 En référence à ces dessins, le dispositif comporte une semelle vibrante (5) à haute fréquence pour supporter l'ensemble de la matrice (1).

La matrice (1) peut être en acier, élastomère ou résine.

La barre profilée (3) entre avec le film ou papier (4) en même temps, dans le noyau de la matrice (1) de mise en forme du papier ou film (4) pour traverser la filière (2) chauffante à une température de 180°C environ, dont l'effet
5 du concept permet de sublimer en quelques secondes en continu, ou de coller le film ou papier sur la barre profilée (3) en décoration.

On peut sublimer câble électrique gainé, tuyau, corde etc....

REVENDEICATIONS

- 1) Dispositif pour décorer les barres de profilés (3) à sections polygonales, sans limitation de longueur, par sublimation ou plaquage de décor au travers d'une matrice (1) et d'une filière (2) chauffante supportées par une semelle vibrante (5).
- 2) Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce que la barre profilée (3) à décorer suivant sa nature de matériau doit ou non être refroidi en sortie de dispositif par arrosage (6) d'un liquide refroidissant telle que de l'eau.
- 3) Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce que un rembobinage (7) du déchet dans le cas de sublimation se fait en automatique ou non.
- 4) Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce que la semelle (5) porte matrice (1) et filière (2) est vibrante par des procédé tel que génération d'ultrasons ou vibration par électro-aimant.

1/1

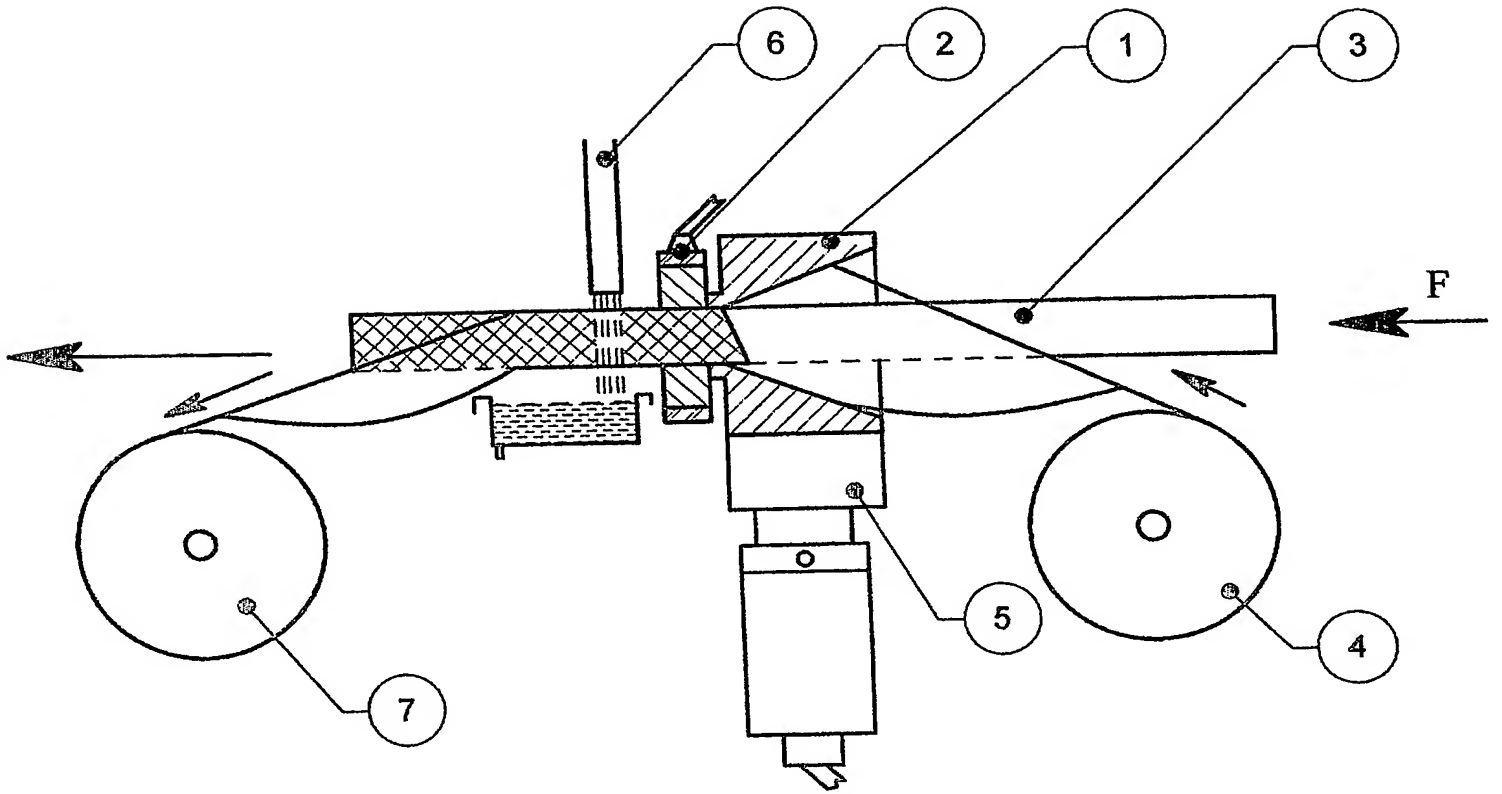


FIG.1

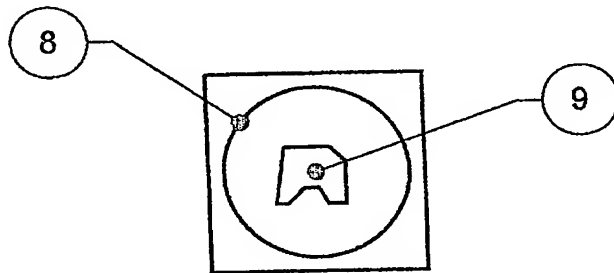


FIG.2
VUE F